

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM

312/M/09



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE FC / ICC

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	MOTORI MC KART SRL
Marque	<i>Make</i>	MC
Modèle	<i>Model</i>	BAT-3
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	ICC LAMELLAR
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	8

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK -FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK - FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum m.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

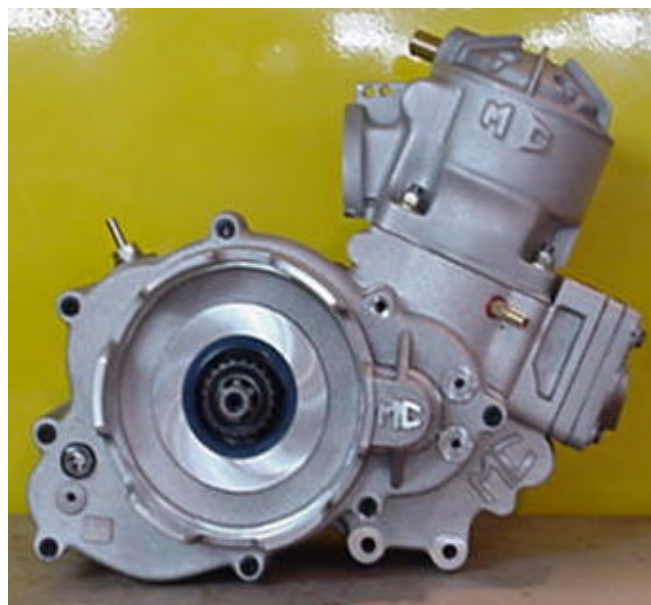
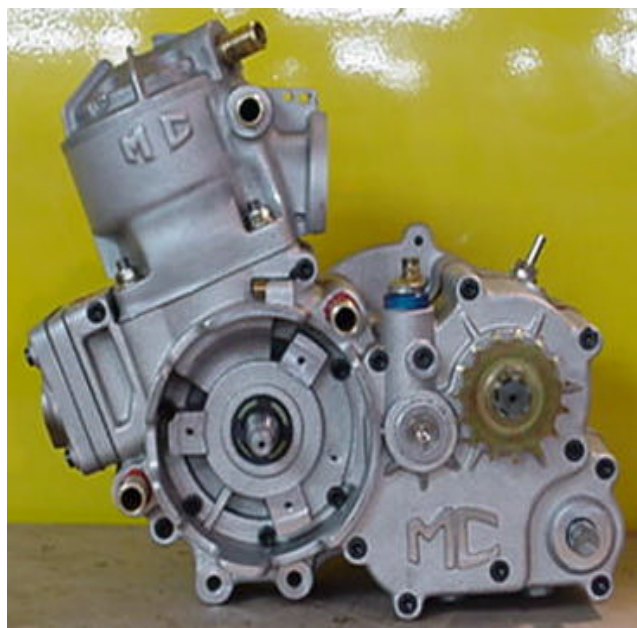


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE

PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK -FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



Glauco



[Signature]

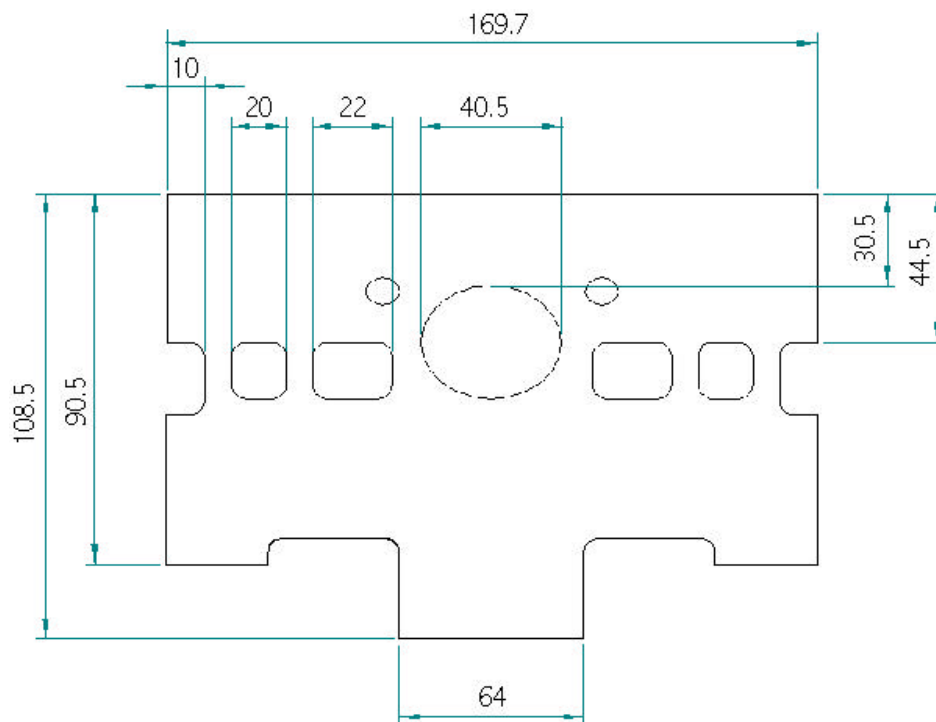
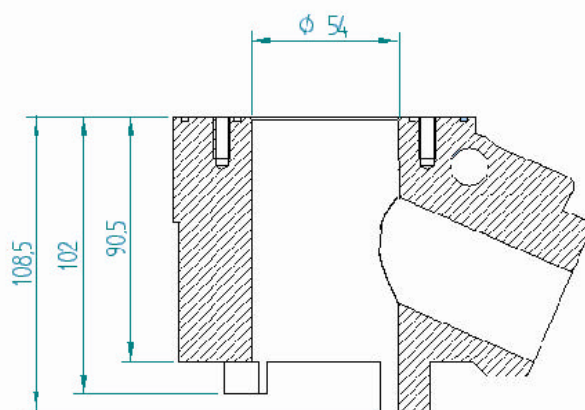
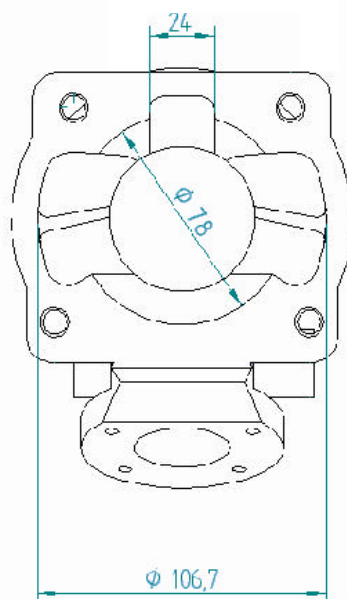
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124.64 CM3	< 125cm³
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	54.0 MM	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	54.09 MM	
Course	<i>Stroke</i>	54.4 MM	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	LIQUIDO	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1 (ONE)	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5 (FIVE)	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3 (THREE)	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	CALOTTA SFERICA + BANDA DI SQUISH	
Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	LEGA ALLUMINIO + RIPORTO NICASIL	
Longueur (entre -axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	110 MM.	±0.1mm
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	11 CC.	Minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>		
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	194°	Maximum

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>	G AlSi9	UNI 3051
Culasse	<i>Cylinder head</i>	G AlSi9	UNI 3051
Carter	<i>Sump</i>	G AlSi9	UNI 3051
Bielle	<i>Connecting rod</i>	18 NiCrMo5	

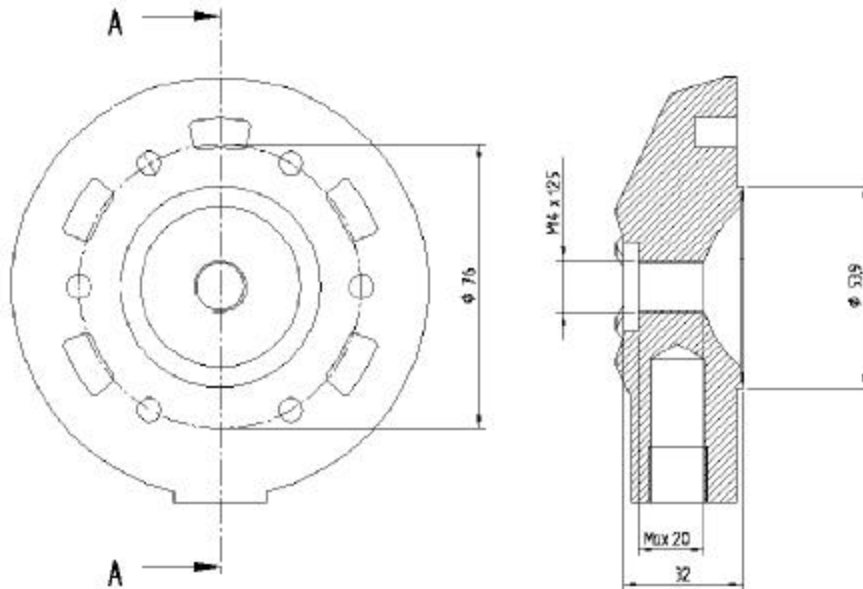
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

DESSIN DU PIED DU
CYLINDREDRAWING OF THE
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU
CYLINDRESECTION VIEW OF
CYLINDER

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER



DESSIN DU
VILEBREQUIN

DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP

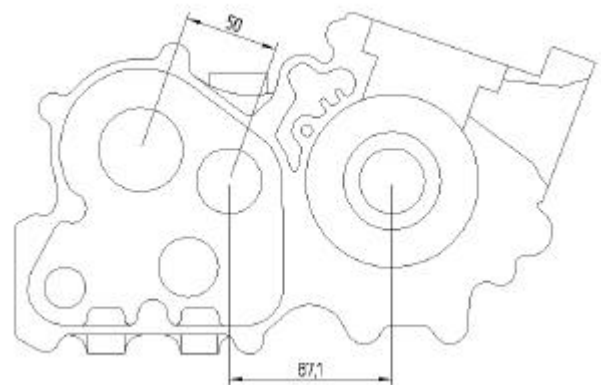
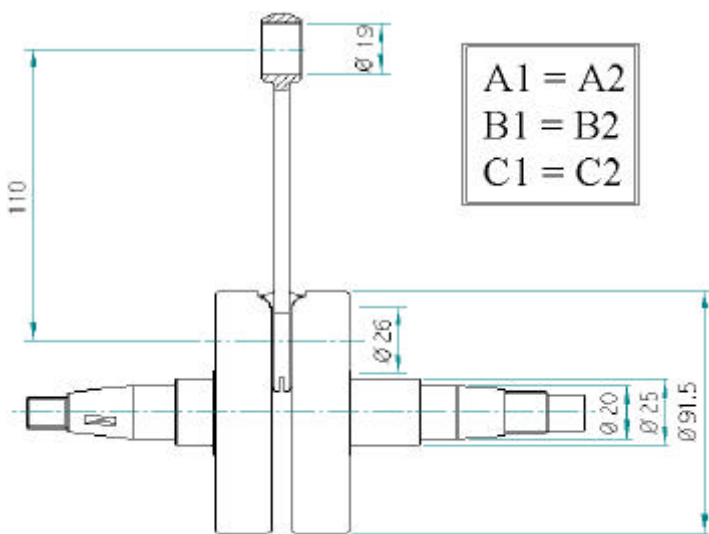


PHOTO DE L'ARRIÈRE
DU MOTEUR

*PHOTO OF THE BACK
OF THE ENGINE*

PHOTO DE L'AVANT
DU MOTEUR

*PHOTO OF THE
FRONT OF ENGINE*

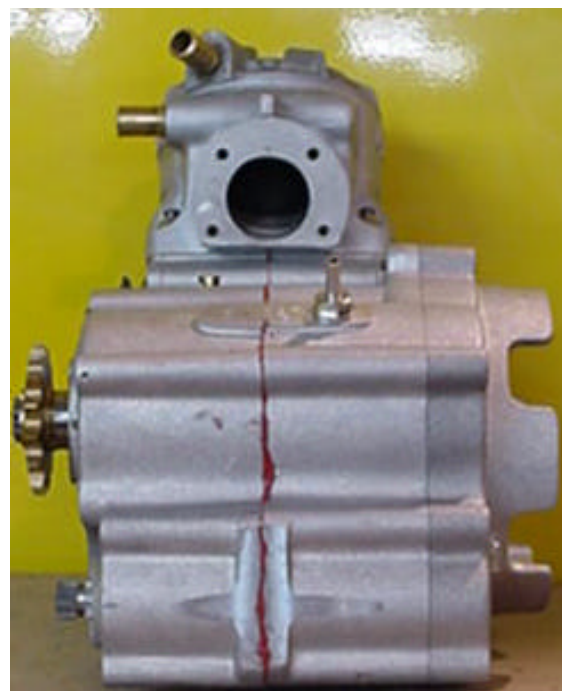


PHOTO DU MOTEUR
PARTIE SUPÉRIEURE

*PHOTO OF THE
ENGINE TAKEN
FROM ABOVE*

PHOTO DU MOTEUR
PARTIE INFÉRIEURE

*PHOTO OF THE
ENGINE TAKEN
FROM BELOW*

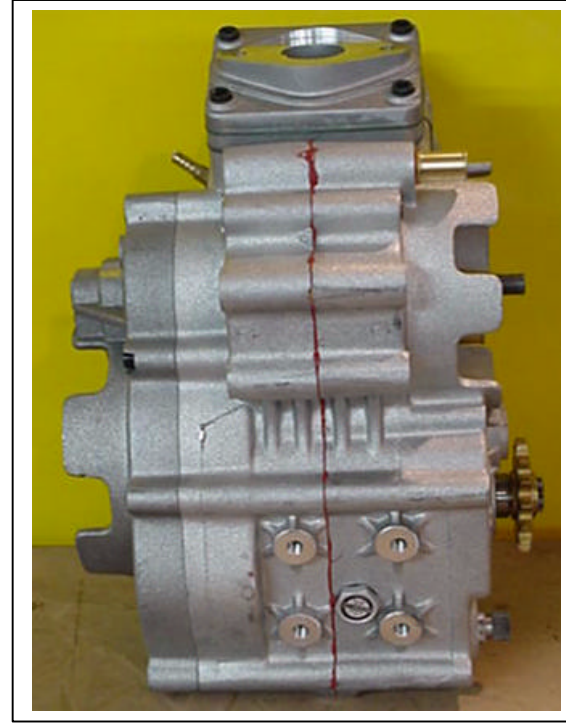
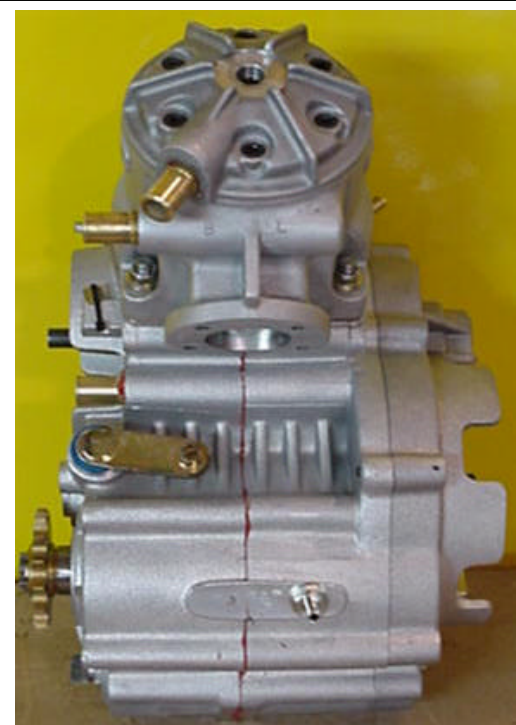
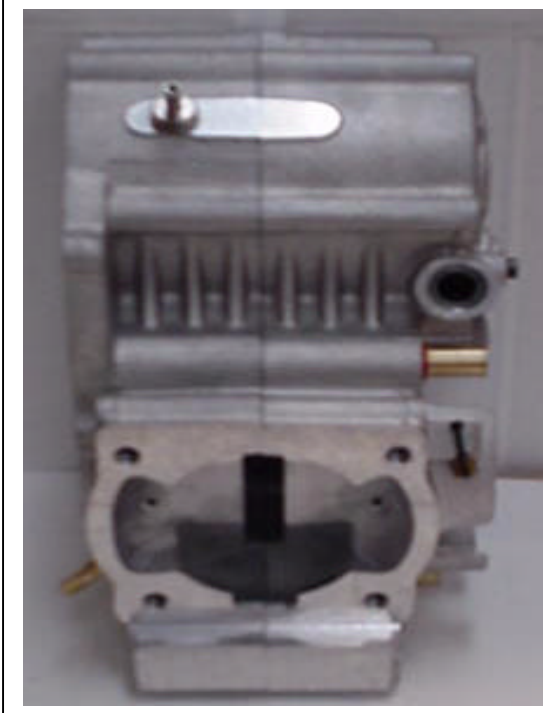
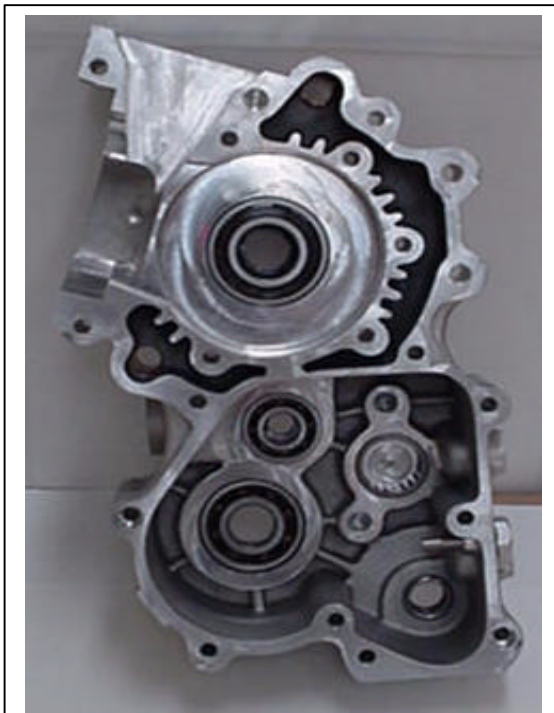
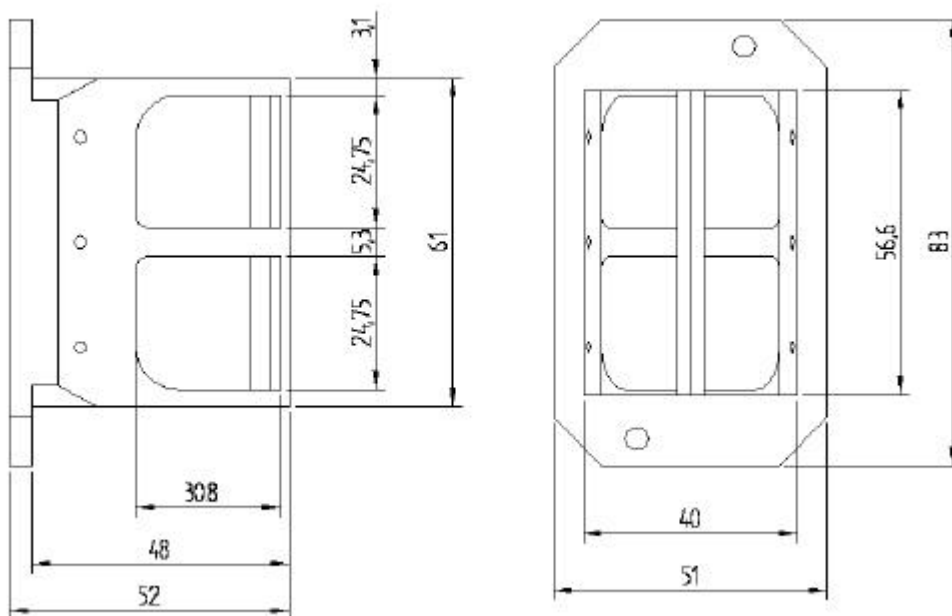
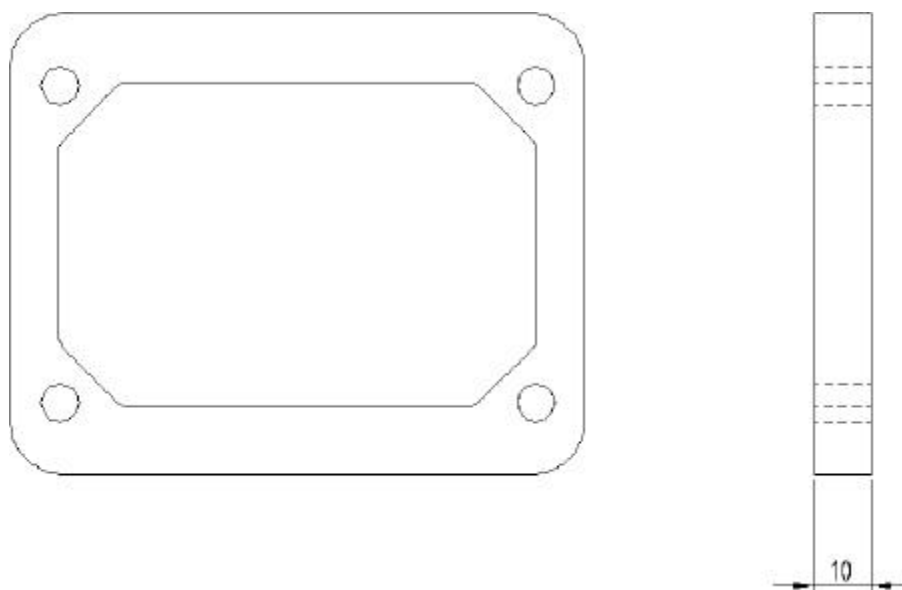


PHOTO DU PIED DU
CYLINDREPHOTO OF THE BASE
OF THE CYLINDERPHOTO DE LA
CHAMBRE DE
COMBUSTIONPHOTO OF
COMBUSTION
CHAMBERPHOTO DU CARTER
(CÔTÉ JOINT)PHOTO OF THE SUMP
(GASKET FACE)PHOTO D'UNE PARTIE
INTÉRIEURE DU
CARTERPHOTO OF AN
INTERNAL PART OF
THE SUMP

DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS**DRAWING OF REED VALVE****DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE À CLAPETS****DRAWING OF REED VALVE COVER**

BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		<i>Primary coupling</i>	17 / 61
Rapports de boîte de vitesses		<i>Gearbox ratios</i>	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ere} /1 st	12	36	101°
2 ^e /2 nd	14	26	162°
3 ^e /3 rd	15	23	196°
4 ^e /4 th	19	24	238°
5 ^e /5 th	24	26	278°
6 ^e /6 th	20	19	317°